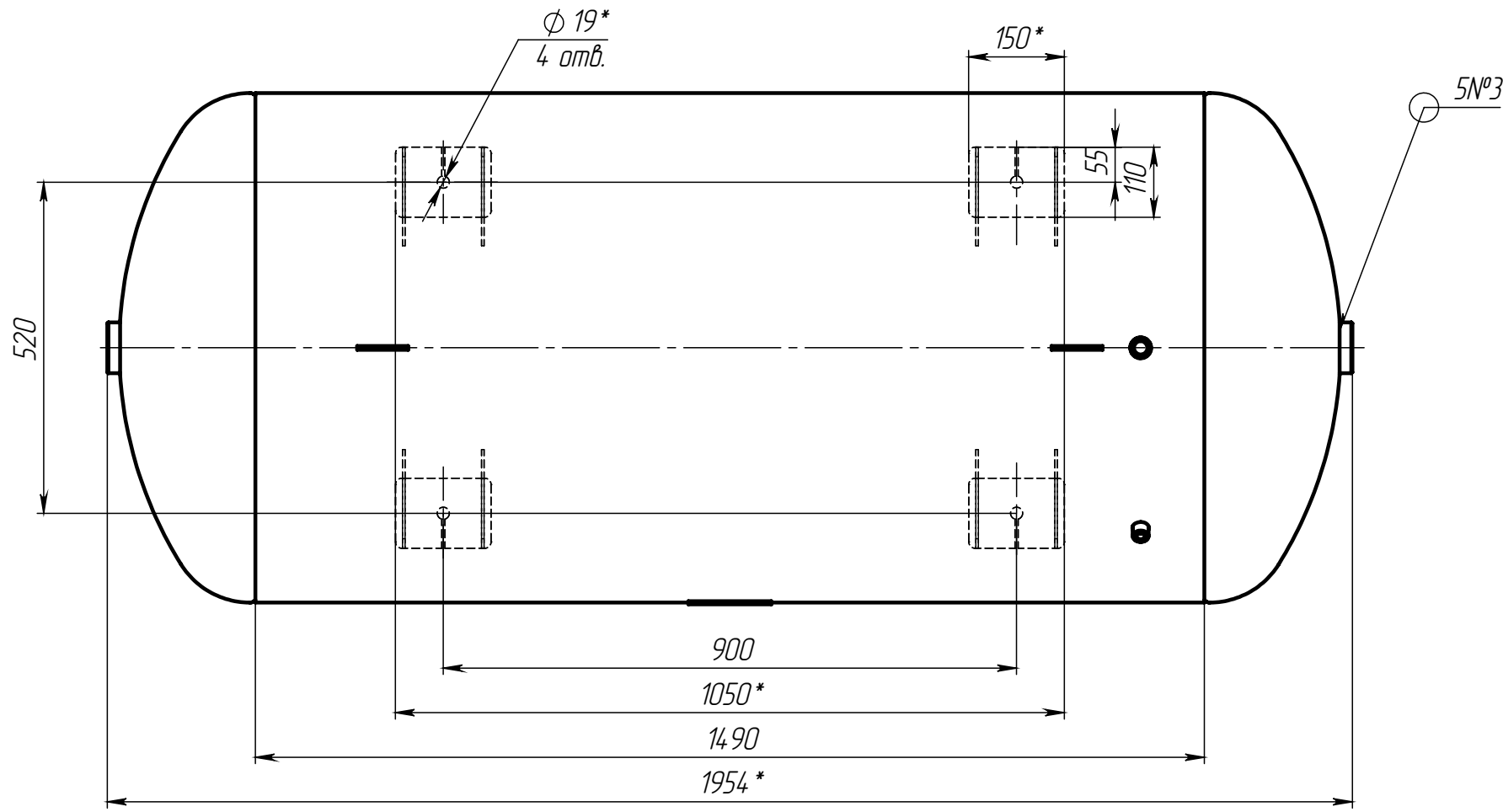
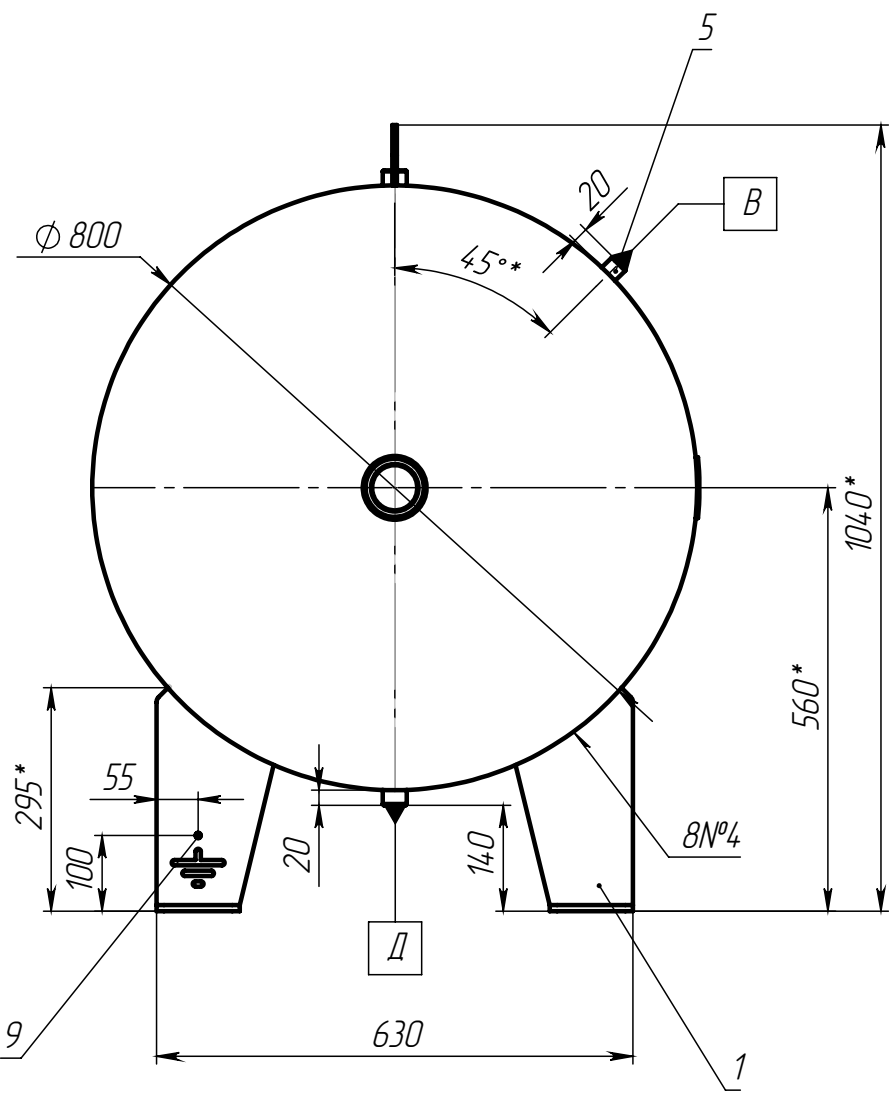
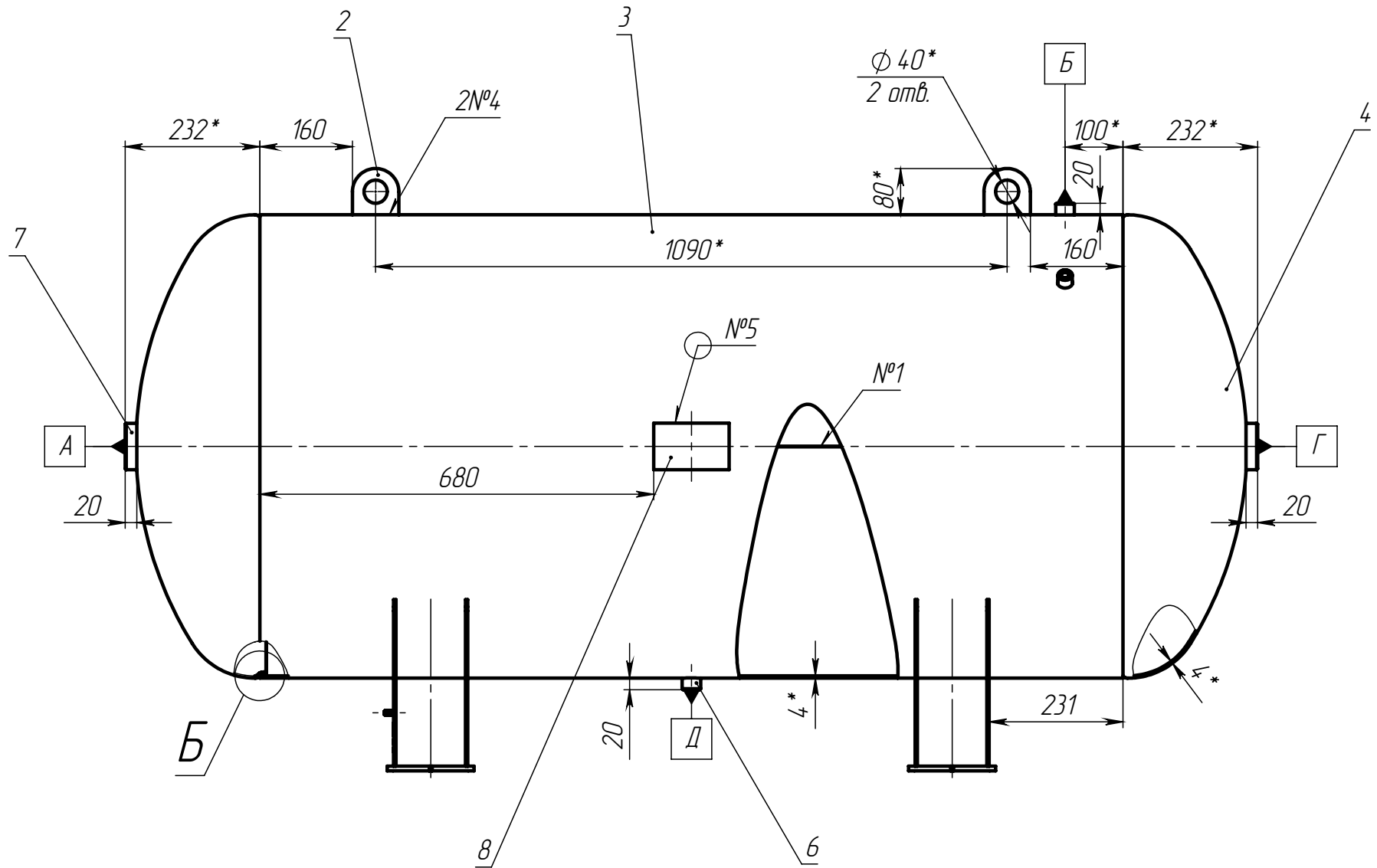


2022.07.938.000СБ

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Б (1 : 2.5)

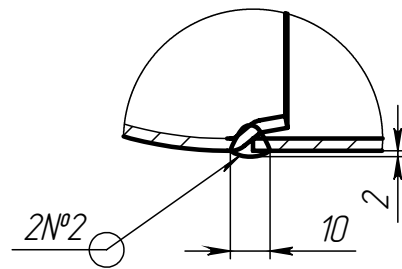


Схема строповки,
центр масс сосуда

не более
90°

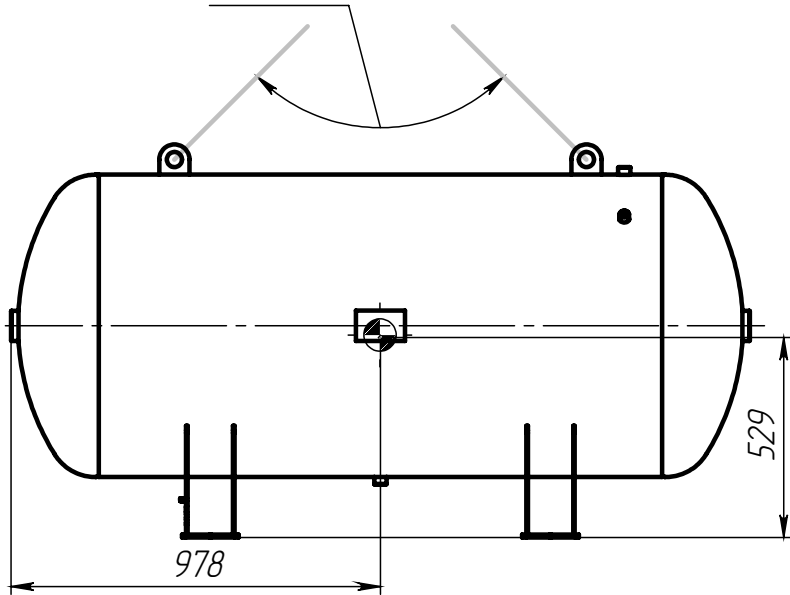
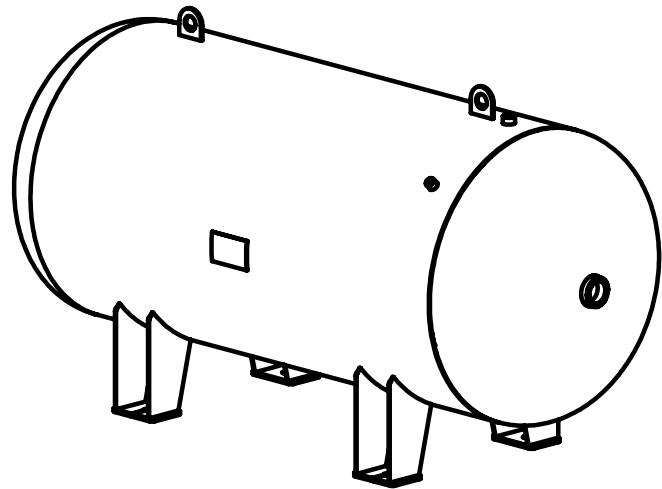


Табл. 1 – Техническая характеристика

Параметры			Аппарат
Назначение аппарата			Для ведения технологических процессов
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017			4
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее		1,0 (10,0)
	расчетное		1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	1,3 (13,0)
		пневматическое	–
Испытательная среда	среда, продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
	температура испытательной среды, °C		5...40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 20 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 20
	средняя наиболее холодной пятинкевки района установки аппарата		–
Характеристика среды	Наименование		Воздух и азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76		нет
	Класс взрывоопасности ГОСТ 31610.20-1-2020		нет
	Класс пожароопасности ГОСТ 12.1.004–91		нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм			0,8
Внутренний объем, м³ (л)			0,9 (900)
Расчетный срок эксплуатации, лет			8
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₁₀₀ для стали 09Г2С			1,04
Марка материалов основных элементов			S235, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК, ПВК, ВИК
Число циклов нагружения, не более			1000



- *Размеры для справок.
- H16, h16, ±IT16/2.
- Наружное покрытие – Hammerite, в два слоя.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Действительное расположение штуцеров, опор – см. по виду спереди и А.
- Отгрузка – автотранспортом.
- Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69

Табл. 2 – Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Вход среды	1	G 2"	–
Б	Клапан предохранительный	1	G 1/2"	–
В	Манометр	1	G 1/4"	–
Г	Выход среды	1	G 2"	–
Д	Дренаж	1	G 1/2"	–

Табл. 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1		С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		см. м. вид Б		
3	ГОСТ 14771-76	T7-ИП		ВИК+ПВК
4		T3-ИП-Δ 4		ВИК
5		H1-ИП -Δ 3		

2022.07.938.000СБ					
Р 900-10					
Сварочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Перепелица				Масса
Пров.	Корниенко				178
Т. контр.					Масштаб
					1:10
Н. контр.					Лист
Утв.					Листов 1
Шифр					
Копировал					
Формат А2					

