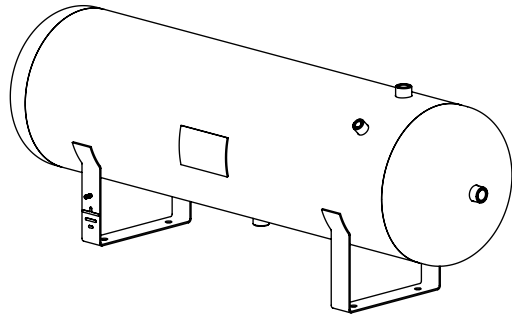
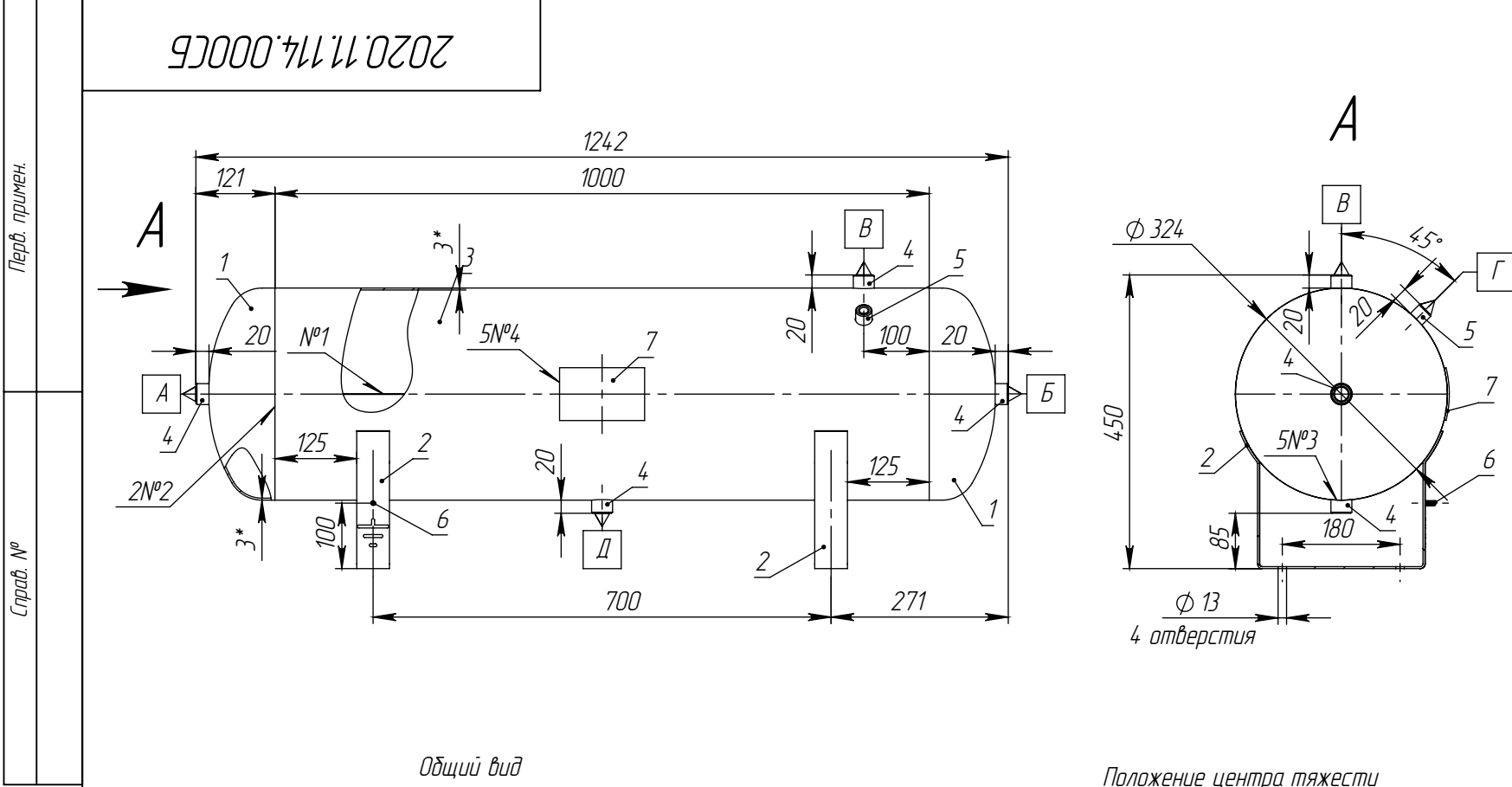


- 6 Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
7 Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
8 Отгрузка – автотранспортом
9 Действительное положение штуцеров смотреть на виде спереди и по виду А.

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм
А	Вход/выход среды	1	G 1/2"
Б	Вход/выход среды	1	G 1/2"
В	Для предохр. клап.	1	G 1/2"
Г	Для манометра	1	G 1/4"
Д	Дренаж	1	G 1/2"

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14.771-76	С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		С7-ИП		
3		Т7-ИП		
4		Н1-ИП		

Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры			Аппарат
Назначение			Для ведения тех процессов
Группа аппарата			3
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее		1,6 (16,0)
	расчетное		1,6 (16,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое	2,08 (20,8)
		пневматическое	–
Испытательна среда и продолжительность испытания			вода, не менее 30 мин.
Температура испытатнльной среды, °C			5...40
Температура, °C	рабочая среда		от минус 40 до 50
	расчетная стенки		50
	минимальная стенки, находящейся под давлением		минус 40
Характеристика среды	Наименование		Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		–
	Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	нет
		ГОСТ 30852.11-2002	
	Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91		нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм			1
Внутренний объем, м ³ (л)			0,100 (100)
Расчетный срока эксплуатации, лет			10
Допустимая сейсмичность, балл			не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали S335			1,04
Марка материалов основных элементов			S355, 09Г2С
Объем и вид неразрушающих испытаний			100% УЗК
Число циклов нагружения, не более			1000

- 1 Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
2 Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
3 *Размеры для справок.
4 Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ± Т16/2.
5 Наружное покрытие – Hammergeite, в два слоя.

					2020.11.114.000СБ				
					Ресивер Р 100-16.324-1 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Туранов						32.11	1:10	
Пров.	Леонов								
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Н. контр.					 DNT device navigation team				
Утв.	Шатерников								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: 2020.11.114.000 Ресивер Р 100-16.324-1