

2023.10.705.000 СБ

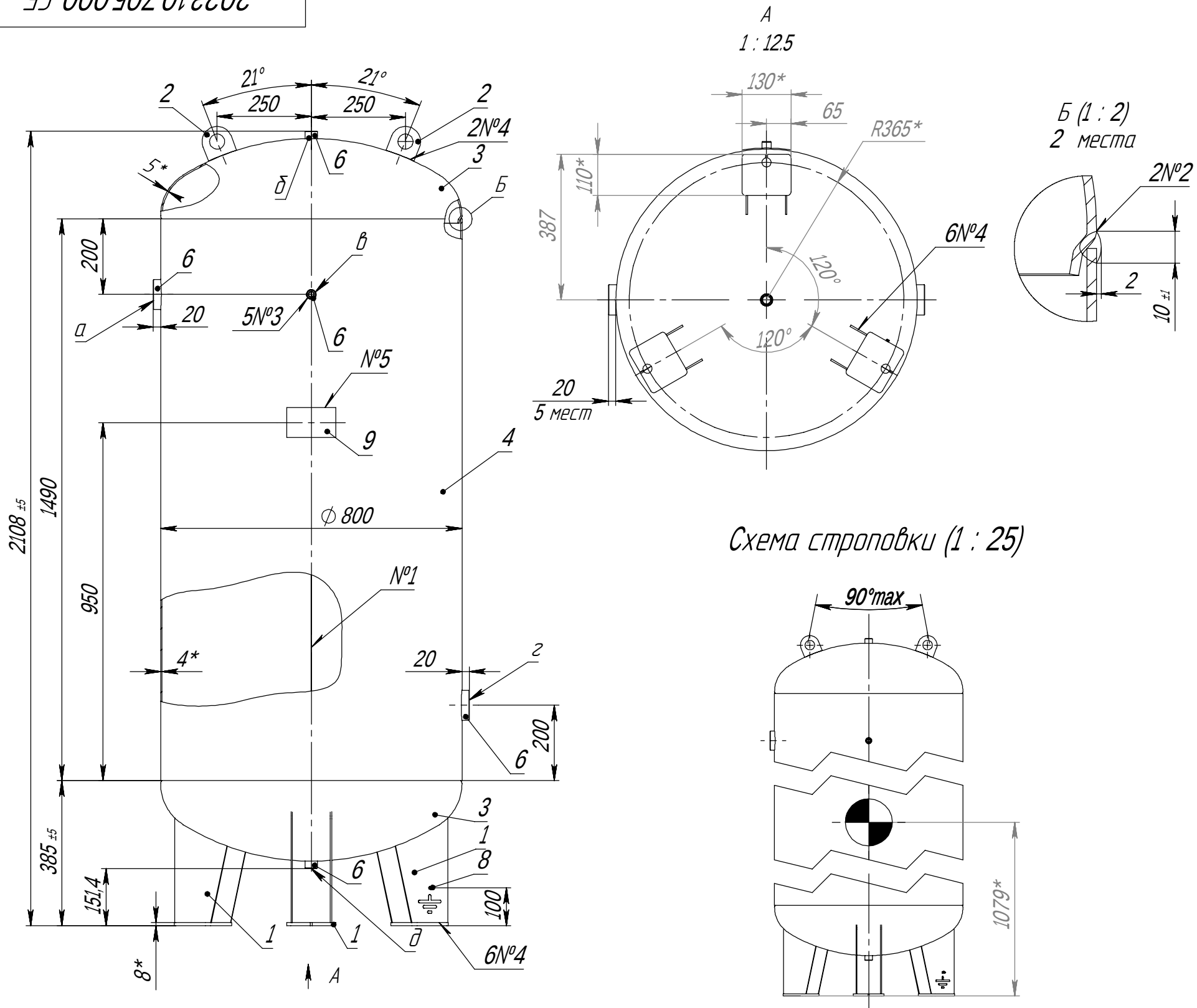


Схема строповки (1 : 25)

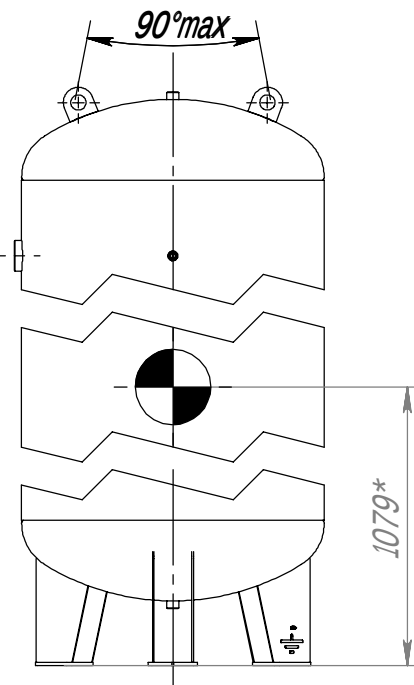


Таблица 1 - Техническая характеристика

| Параметры                                                |                                                                   |                    | Аппарат                       |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------|
| Назначение                                               |                                                                   |                    | Для создания запаса кислорода |
| Группа аппарата                                          |                                                                   |                    | 1                             |
| Давление, МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> )                  | рабочее                                                           |                    | 1,0 (10,0)                    |
|                                                          | расчетное                                                         |                    | 1,0 (10,0)                    |
|                                                          | Пробное при<br>испытании                                          | гидравлическое     | 1,3 (13,0)                    |
|                                                          |                                                                   | пневматическое     | -                             |
| Испытательна среда и продолжительность испытания         |                                                                   |                    | вода, не менее 30 мин.        |
| Температура испытатнльной среды, °C                      |                                                                   |                    | 5..40                         |
| Температура, °C                                          | рабочая среда                                                     |                    | от минус 20 до 50             |
|                                                          | расчетная стенки                                                  |                    | 50                            |
|                                                          | минимальная стенки, находящейся под давлением                     |                    | минус 20                      |
|                                                          | средняя наиболее холодной пятидневки района<br>установки аппарата |                    | -                             |
| Характеристика<br>среды                                  | Наименование                                                      |                    | Газообразный кислород         |
|                                                          | Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76                               |                    | -                             |
|                                                          | Взрывоопасность                                                   | ГОСТ 30852.5-2002  | нет                           |
|                                                          |                                                                   | ГОСТ 30852.11-2002 |                               |
| Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91                         |                                                                   | нет                |                               |
| Класс<br>дефектнрсти<br>сварных швов по<br>ГОСТ 23055-78 | стыковых                                                          |                    | 4                             |
|                                                          | угловых, тавровых                                                 |                    | 5                             |
|                                                          | нахлесточных                                                      |                    | 6                             |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм                    |                                                                   |                    | 1                             |
| Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)                     |                                                                   |                    | 0,9 (900)                     |
| Расчетный срока эксплуатации, лет                        |                                                                   |                    | 10                            |
| Допустимая сейсмичность, балл                            |                                                                   |                    | не более 6                    |
| [□]20/[□]50 для стали S355                               |                                                                   |                    | 1,04                          |
| Марка материалов основных элементов                      |                                                                   |                    | S355, 09Г2С                   |
| Объем и вид неразрушающих испытаний                      |                                                                   |                    | 100% УЗК, ВИК, ПВК            |
| Число циклов нагружения, не более                        |                                                                   |                    | 1000                          |

- \*Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, ±Т16/2.
- Наружное покрытие - грунт-эмаль КВИИ, RAL 5015 (2).
- Действительное расположение штуцеров, опор - см. по виду спереди.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Аппарат подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.

Таблица 2 - Таблица штуцеров

| Обозн. | Наименование (назначение) | Кол. | Проход условный, мм | Ответный элемент |
|--------|---------------------------|------|---------------------|------------------|
| a      | Выход среды               | 1    | G 2"                | -                |
| б      | Клапан предохран.         | 1    | G 1/2"              | -                |
| в      | Манометр                  | 1    | G 1/2"              | -                |
| г      | Вход среды                | 1    | G 2"                | -                |
| д      | Слив конденсата           | 1    | G 1/2"              | -                |

Таблица 3 - Таблица сварных соединений

| № шва | Обозначение стандартного сварного шва | Тип сварного шва по стандарту | Сварочные материалы              | Методы контроля |
|-------|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 1     | ГОСТ 14771-76                         | С2-ИП                         | Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70 | ВИК+УЗК         |
| 2     |                                       | см. местн. вид Б              |                                  |                 |
| 3     |                                       | Т7-ИП                         |                                  | ВИК+ПВК         |
| 4     |                                       | Т3-ИП                         |                                  |                 |
| 5     |                                       | Н1-ИП                         |                                  | ВИК             |

|           |            |          |       |      |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист       | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Федак      |          |       |      |
| Пров.     | Корниенко  |          |       |      |
| Т. контр. |            |          |       |      |
| Н. контр. |            |          |       |      |
| Утв.      | Шатерников |          |       |      |

Шифр:

Копировал

2023.10.705.000 СБ

Ресивер РВ 900-10-К

Сборочный чертеж



Формат А3